





El perfil de 40 mm de crestas y valles reducidos, es la solución idónea para todo tipo de fachadas industriales o arquitectónicas y cerramientos tipo "sándwich".

Gracias a su ancho útil superior a un metro, ofrece un alto rendimiento de montaje.

Su perfil es idóneo para cerramientos ligeros, tipo marquesinas, fachadas industriales y en definitiva, cualquier aplicación que requiera de "ligereza" en su ejecución. Además, el exclusivo sistema de solape que se realiza sobre un nervio

completo ayuda a la rigidez en el momento de montar.

Se adapta a cualquier proyecto ya que se puede fabricar casi en cualquier longitud (desde 1,3 hasta 14,2 m.).

Ofrecemos la posibilidad de suministrar el producto con la "chapa perforada" (total o en el valle) o rasgada en el valle para proyectos que necesiten una alta absorción acústica.

Y también ofrecemos todos los accesorios necesarios para su montaje, como juntas de estanqueidad, soluciones de iluminación, etc y remates.

USOS PREVISTOS:

Cerramiento simple y tipo "sándwich".

Puertas industriales de grandes dimensiones y vallados.

Fachadas de chapa simple, sándwich y cerramientos con alto rendimiento en montaje.

Falsos techos industriales y/o acústicos.

ACABADOS DISPONIBLES:

(Stock disponible en posición cubierta)

BLANCO PIRINEO 1006 // RAL 9003

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

USO FINAL: Cubiertas y fachadas TIPO DE ACERO: Estándar S250GD*

ALTURA DE ONDA: 40 mm

DISTANCIA ENTRE GRECAS: 250 mm

ANCHO ÚTIL: 1.000 mm

ESPESOR: Desde 0,5 mm hasta 0,8 mm LONGITUDES: Sobre pedido (máximo 14m)

MATERIAL

Producto certificado CE acorde norma UNE-EN 14782:2006. Este perfil se fabrica a partir de chapa de acero recubierto conformado en frío acorde a las siguientes normas:

- Recubrimiento orgánico (UNE-EN10169): Poliéster, PVDF, HDX, HPS.
- Recubrimiento metálico (UNE-EN10346): Galvanizado.

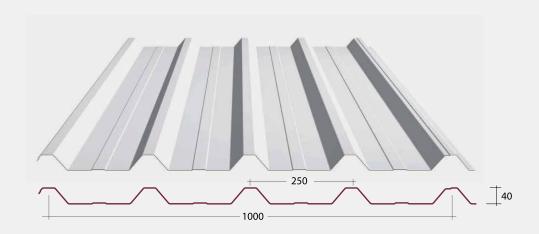
* Otros tipos de acero bajo consulta.

PESO PROPIO

ESPESOR (mm)	0,5	0,6	0,7	0,8
Peso (kg/m²)	4,9	5,89	6,87	7,85



SECCIÓN TÉCNICA



DETALLES DE SOLAPE:



TABLA DE RESISTENCIA

POSICIÓN A							POSICIÓN B									
L (distancia entre apoyos en metros)						Espesor (mm)	L (distancia entre apoyos en metros)						~			
	2,50	2,25	2,00	1,75	1,50	1,25	1,00	_ ` ´	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	
1 vano	75	99	125	163	222	320	500	0,5	451	289	200	147	113	89	49	
	93	125	158	207	281	405	633	0,6	559	358	248	182	140	110	62	
	112	152	192	251	342	492	769	0,7	663	424	295	217	166	131	76	_
	129	177	224	293	399	574	897	0,8	770	493	342	251	192	152	91	
2 vanos	77	95	120	156	213	307	479	0,5	532	340	236	174	133	105	85	
	95	117	148	194	264	380	594	0,6	673	431	299	220	168	133	108	
	113	139	176	230	313	451	705	0,7	817	523	363	267	204	161	131	
	131	162	204	267	363	523	818	0,8	953	610	423	311	238	188	152	
3 o más vanos	90	111	141	184	250	361	564	0,5	626	400	278	204	156	124	100	
	112	138	175	228	310	447	698	0,6	792	507	352	258	198	156	127	
	133	164	207	271	368	531	829	0,7	962	616	427	314	240	190	154	
	154	190	241	314	428	616	962	0,8	1121	717	498	366	280	221	179	

- SOBRECARGAS DE SERVICIO EXPRESADAS EN: Kp/m². Calculadas para un Estado Límite de Servicio de deformación L/200 (flecha máxima admisible). Sobrecargas no mayoradas.
- La información recogida en las tablas es orientativa, siendo el proyectista el responsable de realizar los cálculos estructurales de acuerdo con la normativa aplicable en cada país.

